



RÉF:
NB-2PTLNFHL

TYPE:
ATTIQUE

NB-2PTLNFHL

EMPLACEMENT: San Pedro del Pinatar,
Murcia

Située à San Pedro del Pinatar, cette résidence exclusive propose des appartements et des penthouses avec une vue imprenable sur l...

MÈTRES: **171m²**

TERRAIN:
—

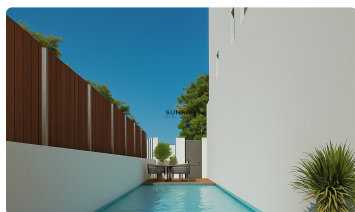
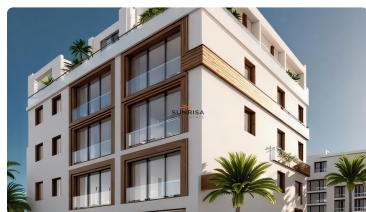
CHAMBRES:
3

SALLES DE
BAINS:
3

PISCINE:
Oui

GARAGE:
Non

949.900€



À propos de cette propriété

Située à San Pedro del Pinatar, cette résidence exclusive propose des appartements et des penthouses avec une vue imprenable sur la mer. À seulement 120 mètres de la côte, elle permet de profiter de la brise marine et d'un environnement privilégié. La proximité de l'aéroport, à 45 kilomètres,...

Caractéristiques mises en évidence

- ✓ Air Conditioner
- ✓ Airport Distance: 45000M
- ✓ Ascenseur
- ✓ Built-In Cabinets
- ✓ Community Garden
- ✓ Community Pool

Cette propriété vous intéresse?

Contactez-nous et planifiez votre visite personnalisée.

☎ **+34 613 31 49 31** · 📞 **+34 613 31 49 31**

e veux plus d'information

Nous serons heureux
pour vous aider

